



50	4	Mutter-DIN934-M6-St	25	1	Kupplung
49	10	Mutter-DIN934-M5-St	24	2	IGUS - EFOM-10-1
48	1	Verbinderplatte Alu - 20-V-20x80 vernickelt	23	1	IGUS DST-LS-10x50-R-1200
47	2	Verbinderplatte Alu - 20-V-20x60 blank	22	1	Motor NEMA 23
46	2	Sechskantschraube - DIN EN ISO4017 - M6x45 - A2	21	1	Panel-6
45	2	Sechskantschraube - DIN EN ISO 4017 - M6x10 - A2	20	1	Panel-5
44	20	Sechskantschraube - DIN EN ISO 4017 - M5x25 - A2	19	1	Panel-4
43	4	Sechskantschraube - DIN EN ISO 4017 - M5x15 - A2	18	1	Panel-3
42	2	Senkkopfschraube - ISO 10642 - M6x16 - A2	17	1	Panel-2
41	32	Senkkopfschraube - ISO 10642 - M5x8 - A2	16	1	Panel-1
40	65	Linsenkopfschraube - DIN ISO 7380 - M5x10 A2	15	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x70mm
39	108	Nutenstein schwer B-Typ - M5	14	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x65mm-Variante-3
38	7	Winkel B-Typ Nut 6 - 20x40	13	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x120mm-Variante-1
37	17	Winkel B-Typ Nut 6 - 20	12	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x100mm
36	4	Unterlegscheibe - ISO 7089 - A 6,4 - A2	11	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x145mm
35	22	Unterlegscheibe - ISO 7089 - A 5,3 - A2	10	1	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x290mm-Variante-3
34	1	IGUS - NK-21-27-60-01-200-P-1	9	2	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x175mm-Variante-2
33	1	IGUS - NK-21-27-60-01-200-P	8	8	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x40mm
32	1	Coandaduese-Boden	7	6	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x65mm-Variante-1
31	1	Coandaduese-Oberteil	6	1	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x290mm-Variante-2
30	1	Kunststoffrohr 40x 5x250	5	1	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x340mm
29	2	Scan-Unit-Canon	4	3	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x270mm-Variante-2
28	1	Motor - Platte NEMA 23	3	3	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x270mm-Variante-1
27	1	IGUS - SAM-10-2	2	1	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x1140mm-Variante-2
26	2	Stellring geschlitz - GN706 2-20-B6-St	1	1	Aluprofil B-Typ Nut 6 20x20x1200mm
POS.NR.	MENGE	BENENNUNG	POS.NR.	MENGE	BENENNUNG

Wenn keine anderen Angaben / UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
 Alle Maße in mm / ALL DIMENSIONS IN MILLIMETER  
 Oberflächenangaben/ SURFACE INDICATION Ra ISO 1302  
 Tolerierung/ TOLERANCES ISO 8015  
 Allgemeine geometrische Toleranzen/  
 GENERAL GEOMETRICAL TOLERANCES ISO 2768-K  
 Winkelabweichung / ANGLE TOLERANCE = ±0,50°  
 Kanten gebrochen / REMOVE ALL SHARP EDGES = 0,13/0,50  
 Uebergangsradien / FILLET RADIUS = 1,20 MAX  
 Fuer Maße ohne Toleranzangabe / STANDARD TOLERANCES:

MATERIAL:  
 Allgemeine Oberflächenquerte:  
 GENERAL SURFACE FINISH: 6.3 (V) (V)  
 DEFAULT

TITLE		
SAP DESCR.		
CAD FILE	SOLIDWORKS	DWN.
		CHK.
NEXT DWG.		APPD.
DWG. NO.		
		DATE
		DATE
		DATE
		SHEET
		1 of 1
		REV.

REVISION	ECO/PCN NUMBER	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY	DATE OF RELEASE
1					
2					

ueber / OVER	0,10	30	120	315	1000	2000
bis / UP TO	30	120	315	1000	2000	>>>>
TOLERANCE ±	0,10	0,25	0,30	0,75	1,00	2,00